



产品技术说明书

KETCH Elastomastic TF

## KETCH Elastomastic TF 双组分合成环氧聚氨酯弹性涂层

### 产品简介

KETCH Elastomastic Pronto 是反应固化的无溶剂环氧聚氨酯二联体。它可在钢铁和混凝土表面形成坚韧而有弹性的涂层。

### 应用

在钢材和混凝土表面形成适于通行的厚涂层。

KETCH Elastomastic TF 通过德国ZTV-ING Teil 7, Abschnitt 5?官方许可和认证, 可用于桥梁钢桥面涂层。并且通过德国铁路公司的认证, 可用于桥梁道碴槽涂层。

### 优点

- ◆ 良好的钢材和混凝土粘着性能
- ◆ 良好的耐机械冲击
- ◆ 尤其能抗震动和冲击
- ◆ 良好的耐化学腐蚀性能
- ◆ 高弹性

### 产品数据

#### 颜色

KETCHcor HM Primer:	灰色
KETCH Elastomastic TF:	尘灰色, 近似 RAL7037
Ketchfloor 357:	鹅卵石灰色, 近似 RAL 7032; 石灰色, 近似 RAL 7030; 尘灰色, 近似 RAL 7037

由于原料的变化, 不同批号之间可能会有轻微色差。

#### 包装

KETCHcor HM Primer :	30kg 净重
Ketchfloor 156 :	20kg 净重
KETCH Elastomastic TF:	20kg 净重
Ketchfloor 357:	10kg 净重
Thinner EG:	25; 10和3L

#### 保质

原装密封容器内, 在干燥和凉爽的环境中, 可存放至少2 年。

## 使用指南

涂层系统/ 钢材薄涂的 用量, 按照 ZTV-ING T7 A5 规定:		巡视边道, 人行道和自行车道	车行道
	底涂: 材料用量:	KETCH HM Primer 约 0.2 kg/m <sup>2</sup>	
	面涂:	KETCH Elastomastic TF	
	层厚:	> 4 - 6 mm	> 6 - 10 mm
	混合比例 粘接料 / 骨料:	1 : 1 *1)	
	粘接料和骨料:	0.7 - 1.2 mm *2) 石英砂	2 - 3 mm *3) 金钢砂 *3)
	每毫米厚度材料用 量:	约 0.7 kg/m <sup>2</sup> 粘接料 约 0.7 kg/m <sup>2</sup> 骨料约 1.4 kg/m <sup>2</sup> 材料	约 0.65 kg/m <sup>2</sup> 约 0.65 kg/m <sup>2</sup> 约 1.30 kg/m <sup>2</sup>
	粘接料用量:	约 5 kg/m <sup>2</sup>	约 8 kg/m <sup>2</sup>
	彩色表面密封层 (供选择):	2 × Ketchfloor 357 约 0.4 kg/m <sup>2</sup> 每次	

\*1) 在低于+15°C条件下, 骨料可以减少到1:0.7。

\*2) 二涂系统: 一涂和二涂的骨料是窑干的0.4~0.7 mm石英砂。

一涂必须稀撒0.4~0.7 mm石英砂。

二涂必须稀撒0.7~1.2 mm 厚的石英砂

\*3) 二涂系统: 一涂和二涂的骨料是1-2 mm金钢砂。

一涂必须稀撒1~2 mm金钢砂。

二涂必须稀撒2~3 mm厚的金钢砂。

涂层系统/ 混凝土材料用 量	系统	产品	材料用量
	底涂	2×Ketchfloor156 *) 第 1 次 稀撒 0.4 ~ 0.7 mm 石英砂	约 0.4 kg/m <sup>2</sup> 每次 涂刷 约 1.2 kg/m <sup>2</sup>
	面涂	1×KETCH Elastomastic 最小厚度 3mm  骨料和粘接剂用量: 0.4 - 0.7 mm 石英砂	0.8 kg/m <sup>2</sup> 粘接剂 0.8 kg/m <sup>2</sup> 骨料 约 1.6 kg/m <sup>2</sup> 材料 干膜厚度 约 6.0 kg/m <sup>2</sup>
	表面密封层颜色 (供选择):	2×Ketchfloor 357	约 0.4kg/m <sup>2</sup> 每次

### 混凝土桥梁涂层系统

● 2遍Ketchfloor 156, 第1遍撒播0.4~0.7mm石英砂。

● 1遍Elastomastic TF, 平面, 5~6mm厚; 立面, 3mm厚。

● 1次施工Elastomastic TF的涂层厚度就可以达到6mm。对于二涂系统, 在一涂必须稀撒干燥的0.4 ~ 0.7 mm石英砂, 在第二涂以前, 浮砂须刷掉。

● 对于坡面, 为了防止流挂, 须加入0.5~1.5%重量百分比的Extender T (按比例于准备好的混合料); 用量在相当程度上取决于温度。



## 涂层系统

带道碴槽的焊接  
铆接桥梁材

## 料用量

喷涂施工:

平面: 无底涂的标称膜厚度为4 mm

1~2次喷涂施工Elastomastic TF的涂层厚度可达3mm。材料用量  
4kg/m<sup>2</sup>。 稀撒超过0.4~0.7mm的石英砂

立面: 无底涂的标称膜厚度为2 mm

2次喷涂施工Elastomastic TF, 每涂层材料用量约1.2kg/m<sup>2</sup>。每次施工后风干的石英砂0.4~0.7 mm

作为砂浆施工:

1 × KETCH 277, DB mat.-no.684.24, 约300微米涂层厚度, 稀撒0.4~0.7 mm的石英砂  
1 × KETCH Elastomastic TF,

平面: 4 mm, 立面: 2 mm, 稀撒0.4~0.7 mm的石英

## 表面处理

钢材:

按照 DIN EN ISO 12944, part 4 标准, 喷砂至 Sa 2 1/2。钢材表面必须无灰、油、润滑油等。在喷砂处理后, 应立即开始对基面进行底涂。

混凝土:

基面必须有足够的强度 (最小抗压强度 25 N/mm<sup>2</sup>。表面必须平坦, 密实干燥, (基面湿度 < 4%) 并且无松散和易碎的颗粒。

易碎层和油污必须采用机械方法去除, 例如喷砂和打磨。

## 技术参数

混合重量百分比 ( A: B )

Ketchcor HM Primer : 90: 10

Ketch-dml 1103 : 75: 25

KETCH Elastomastic TF : 40: 60

Ketchfloor 5357 : 70: 30

## 技术数据

无骨料密度: 约 1.2kg/L

加骨料密度: 约 1.6kg/L (0.4~0.7 mm 石英砂)

体积密实度: 约100%

断裂延伸率: 约 30%

断裂强度: 约 6.5N/ mm<sup>2</sup>

肖氏A硬度: >90

## 抵抗力



## 化学影响:

可抵抗水, 1%浓度洗涤剂溶液, 汽油和 4-星汽油, 热燃料, 2%浓度的氧化钠和防冻盐。短时间内可抵抗稀酸。

## 温度:

短时间可耐受 25°C干热。温度低至 -20°C仍保持有一定弹性。

## 施工方法

### 材料准备

按照正确的混合比准备好 KETCH HM Primer, Ketchfloor 156 和 Ketchfloor 5357。搅拌均匀基本组份后, 加入固化剂后在用电动搅拌机搅拌均匀。

同样准备好 KETCH Elastomastic TF, 以待使用。分别搅拌组份 A 和 B, 然后边搅拌边向 A 中加入B, 用电动搅拌机 (约 200-400rpm) 搅拌 混合物直到灰色均匀。然后将混合物倒入一较大容器内 (约 20L), 加入骨料, 混合均匀, 在工作时间内完成施工。不要加 thinner。

## 使用方法

### KETCH HM Primer

可喷涂或刷子或滚筒施工, 更多信息请参阅 KETCH HM Primer 的技术数据表。

Ketch-dml 1103 必须彻底地涂刷以封闭混凝土基面。第二层用调漆刷或滚筒施工。

KETCH Elastomastic TF 用镬刀、橡胶扫、带刷齿镬刀等将 KETCH Elastomastic TF 平坦地涂在完全固化的底涂上。在约 15 分钟后, 用带刺滚筒多次碾压新鲜的表面并稀撒石英砂。

### 表面封闭层 Ketchfloor 5357N

可用喷涂或刷子或滚筒施工, 更多信息请参阅它的技术数据表。

## 施工温度/时间

	施工温度 材料和表		操作时间		
	Min.	Max.	+	+	+
KETCHcor HM	+ 5° C	+ 40° C	12	8	5
Ketchfloor-156	+ 10° C	+ 30° C	1	0.5	0.1
KETCH	+ 10° C	+ 40° C	1.5	1	0.5
Ketchfloor-357	+ 10° C	+ 30° C	1	0.5	0.25

## 等候时间

在KETCHcor HM Primer 和 KETCH Elastomastic TF 之间: 最少 1 天, 最多 1 个月。

万一等候时间较长, 再底涂 1 遍 KETCHcor HM Primer。

在 Ketch-dml 1103 和 KETCH Elastomastic TF 之间:

20°C下最少 8 小时, 最多 2 天。

在 KETCH Elastomastic TF 第 1 层和第 2 层之间: 最少 1 天, 最多 3 个月。



在 KETCH Elastomastic TF 和 Ketchfloor 357 之间：最少 1 天，最多 3 个月。

在下道涂刷以前要去出全部污物。

## 实干时间

在20℃时，12小时后可行人。2天后，可以耐机械荷载和化学品。

## 重要提示 预防措施

GISCODE: RMA10

请遵守包装桶上的安全指示和当地安全法规的规定。必须遵守危险品条例。

在施工期间，确保相应的空气流通，特别在密闭的空间、深坑、矿井等。远离明火和焊接。在光线不足的空间内只允许使用安全灯。安装的通风设备必须是防火的。

稀释剂和处于液态或未固化态产品会污染地下水，应防止流入排污管道或涌向地表。根据地方健康和安全条例，必须对所有溢出物和液体废水进行处理。

更多细节请见我们的“健康保护和事故预防”说明。

## 数据来源

产品说明书所示所有技术数据均基于实验室测试条件。实测数据可能会由于环境因素不同而有所不同。

# KETCH 菲凡士

www.5728.com

武汉菲凡士建材有限公司

武汉市江夏区土地堂镇西街49号

电话：027-87676991

0769-28682536

联系人：刘经理 18627070888

最新发售情况，请咨询就近菲凡士

咨询热线：400-861-7188

邮箱：690569873@qq.com

最新信息

登录微信关注

菲凡士公众号



安全方面注意事项

未来安全使用商品，请务必在  
使用之前仔细阅读《使用说明书》

本内容是经过本公司的研究和评审，内容如有变更，恕不另行通知。所记载的公司名称、产品名称是公司的商标及注册商标。